



Sistema impiantistico integrato di smaltimento rifiuti della Calabria
Impianto di selezione RSU e valorizzazione della raccolta differenziata

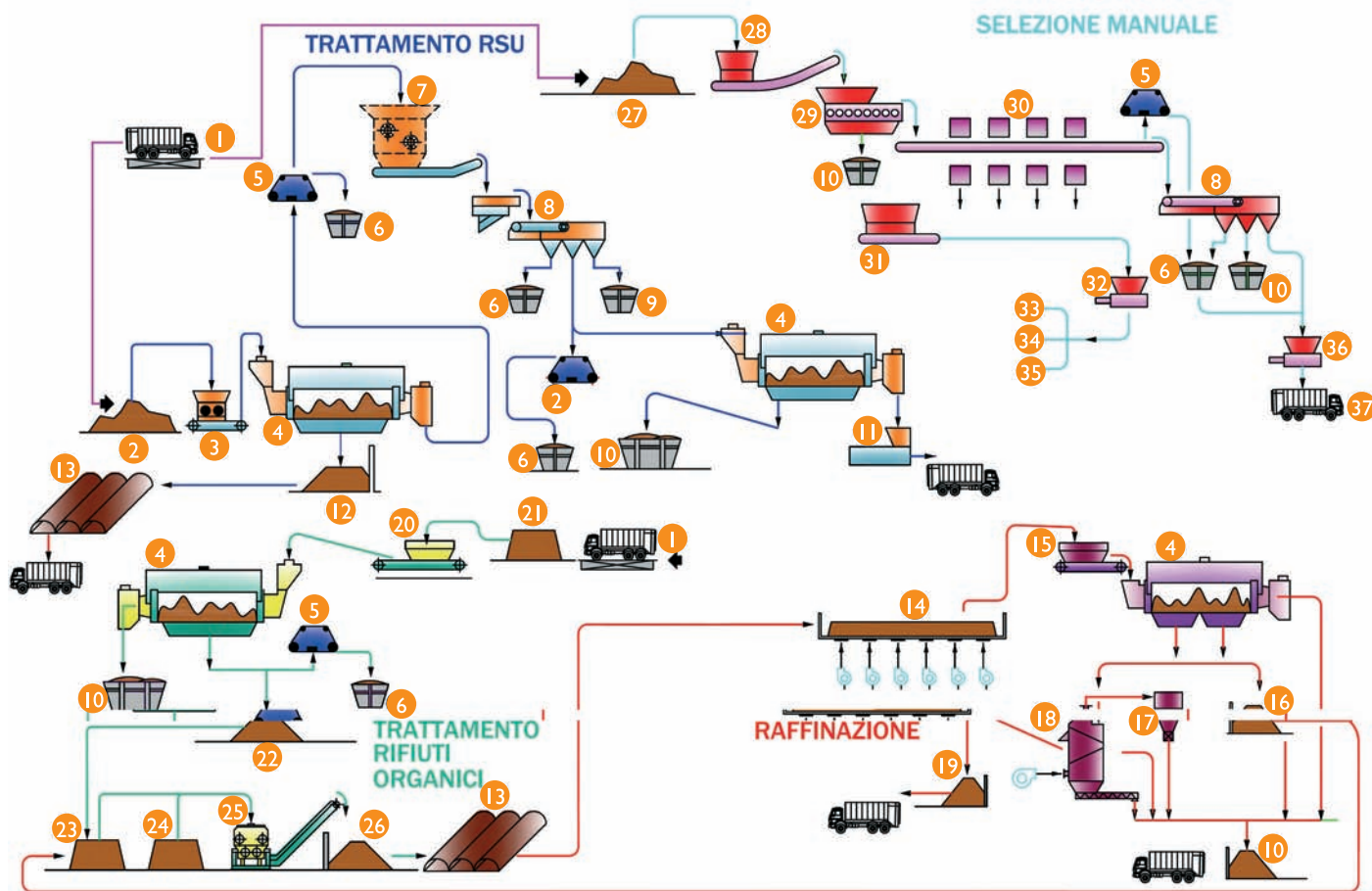
Crotone

Il Sistema impiantistico integrato di smaltimento rifiuti della Calabria è costituito da un impianto di termovalorizzazione situato nel Comune di Gioia Tauro (RC) e da cinque impianti di selezione e produzione di compost e CDR situati nei Comuni di Reggio Calabria, Gioia Tauro, Siderno, Crotone e Rossano Calabro, per una potenzialità complessiva di trattamento di 411.000 t/anno di RSU.

TM.E. si è aggiudicata il contratto, in regime di Project Financing.

Nell'ambito del sistema impiantistico integrato l'impianto di selezione e produzione di CDR di Crotone è in grado di trattare 75.000 t/anno di RSU.





L'impianto è stato localizzato nell'ambito del Nucleo di Industrializzazione del Comune di Crotone ed è in grado di ricevere e trattare 50.000 t/anno di RSU e valorizzare 25.000 t/anno di flussi provenienti dalla raccolta differenziata.

Legenda

- 1 Pesa per automezzi
- 2 Ricezione e stoccaggio RSU
- 3 Lacerasacchi
- 4 Vaglio rotante
- 5 Deferrizzatore
- 6 Raccolta ferrosi
- 7 Mulino tritratore
- 8 Separatore a correnti parassite
- 9 Raccolta non ferrosi
- 10 Scarto
- 11 Pressa stazionaria CDR
- 12 Frazione organica da RSU
- 13 Biotunnel
- 14 Aia di maturazione
- 15 Rompizolle alimentatore dosatore
- 16 Inoculo (ricircolo)
- 17 Ciclone
- 18 Separatore densimetrico
- 19 Compost
- 20 Nastro alimentazione organico da RD
- 21 Rifiuti organici da trattare
- 22 Rifiuto organico trattato
- 23 Materiale di ricircolo e inoculo
- 24 Rifiuto organico selezionato

- 25 Tritratore miscelatore
- 26 Mix organico da RD ai biotunnel
- 27 Materiale da raccolta differenziata
- 28 Nastro di caricamento
- 29 Vaglio a dischi
- 30 Stazione di selezione manuale
- 31 Nastro di alimentazione
- 32 Pressa carta - plastica
- 33 Carta in balle
- 34 Cartone in balle
- 35 Plastica in balle
- 36 Pressa metalli
- 37 Metalli in pancotti

Dati principali dell'impianto

Potenzialità media oraria di trattamento RSU	20 t/h
Potenzialità annua di trattamento RSU	50.000 t/a
Potenzialità stabilizzazione frazione organica da RSU	20.000 t/a
Potenzialità linea valorizzazione rifiuti secchi da RD	15.000 t/a
Potenzialità linea di compostaggio rifiuti organici da RD	10.000 t/a



T.M.E. S.p.A. - Termomeccanica Ecologia

Sede Legale: Via Lodovico Mancini, 5 - 20129 Milano - Italy
 Sede Centrale e Amministrativa: Via del Molo, 3 - 19126 La Spezia - Italy
 Tel. +39.0187.5521 - Fax +39.0187.552215
 www.termomeccanica.com • e-mail: box8@termomeccanica.com